

HIDROGARNE

PRASY MECHANICZNE

Prasy mimośrodowe z ramą C i ramą H

KATALOG 2026 · WYDANIE POLSKIE

Opracowanie polskie na podstawie katalogu producenta „General catalogue mechanical presses”.
Dane techniczne pochodzą z kart katalogowych HIDROGARNE.

INTE - Maszyny Sp. z o.o. · ul. Raciborskiego 7, 39-300 Mielec · +48 601 499 430 · prasy@hidrogarne.pl

Spis serii

SERIA PE / PE-4

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ C, SUWAK W 4 PROWADNICACH

SERIA PE-6

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ C, SUWAK W 6 PROWADNICACH

SERIA PMF

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ H, SKOK STAŁY

SERIA PMV

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ H, SKOK REGULOWANY

SERIA PMF-2 / PMF-2L

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ H, DWUKORBOWE, SKOK STAŁY

Wszystkie prasy spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami CE. Konstrukcje wykonywane są ze stali S355JR, odprężanej i obrabianej mechanicznie po spawaniu.

SERIA PE / PE-4

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ C, SUWAK W 4 PROWADNICACH

Prasy mechaniczne serii PE / PE-4 sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań w zakładach wykonujących wykrawanie, tłoczenie, cięcie i głębokie tłoczenie.

Konstrukcję wykonano ze stali S355JR, odprężonej i obrobionej mechanicznie po zakończeniu spawania, co zapewnia idealną równoległość i dokładność. Projekt powstaje z użyciem obliczeń metodą elementów skończonych, dzięki czemu utrzymujemy wysoki standard precyzji i jakości.

Korbowód wykonano z kutej stali o wysokiej wytrzymałości, z tulejami ze stopu o wysokich parametrach.

Dla zapewnienia właściwej obsługi i pracy cała gama wyposażona jest w centralne smarowanie automatyczne z programowalnym systemem progresywnym.

Napęd między wałem silnika a wałem mimośrodowym przenosi przekładnia zębata ze szlifowanymi kołami. Rozwiązanie to pozwala pracować z dużym naciskiem przy stosunkowo niskich prędkościach znamionowych.

Suwak wykonano ze stali spawanej i odprężonej, prowadzonej w 4 szlifowanych prowadnicach przyrównanych. Ma wbudowaną misę odbierającą nadmiar oleju smarującego. W modelach od 160 do 315 ton regulacja śrubowa jest zmotoryzowana.

ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE I KOMPENSACJA

Prasa ma układ zabezpieczenia przeciążeniowego, który chroni podzespoły maszyny oraz zamontowane oprzyrządowanie.

Zawór bezpieczeństwa spuszcza olej z komory, gdy z dowolnej przyczyny zostanie osiągnięta nastawiona wartość wyższa od obciążenia znamionowego.

Dla równomiernego wyważenia suwaka i tłoczników kompensacja realizowana jest dwoma siłownikami pneumatycznymi.

SPRZĘGŁO I HAMULEC

Sprzęgło z hamulcem sterowane jest elektropneumatycznie, z dwuczłonowym zaworem elektromagnetycznym bezpieczeństwa i przepływem krzyżowym.

Układ pneumatyczny obejmuje zbiornik wyrównawczy, filtr z reduktorem i naolejaczem, czujnik ciśnienia sterowania oraz zawór bezpieczeństwa.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA I BEZPIECZEŃSTWO

Szafa sterownicza ma przełącznik trybu pracy: ręcznego, półautomatycznego i automatycznego. Obwody elektryczne i pneumatyczne są zdublowane i samokontrolujące się.

Prasa ma dodatkowy sterownik PLC odpowiadający za pracę i bezpieczeństwo. Obsługa odbywa się oburęcznym pulpitem przyciskowym oraz pedałem elektrycznym niskiego napięcia.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa maszyna ma otwierane osłony boczne oraz kurtyny świetlne kategorii IV. Spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami CE.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Sprzęgło pneumatyczne
- Podwójny zawór bezpieczeństwa
- Sterowanie oburęczne
- Pedał elektryczny
- Centralne smarowanie automatyczne

Zmotoryzowana regulacja suwaka (*)

- Krzywkowy wyłącznik krańcowy z czujnikiem zbliżeniowym
- Programowalny sterownik PLC
- Zgodność z przepisami CE
- Kurtyny świetlne
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe

- Regulacja skoku
- Podkładki antywibracyjne
- Dwuletnia gwarancja

(*) Dotyczy nacisków od 160 do 315 ton.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zmotoryzowana regulacja suwaka (od 60 do 125 ton)
- Falownik do zmiany prędkości
- Wypychacz lub poduszka pneumatyczna albo hydrauliczna
- Dodatkowy stół dolny
- Cyfrowa kontrola siły nacisku
- Wyświetlacz cyfrowy NC z pamięcią nastaw

Parametry techniczne — SERIA PE / PE-4

Model		PE 30	PE 40	PE-4 40	PE-4 60	PE-4 80	PE-4 100	PE-4 125	PE-4 160	PE-4 200	PE-4 250	PE-4 315
Nacisk	t	30	40	40	60	80	100	125	160	200	250	315
Liczba skoków	skok/min	125	125	60	60	60	50	50	45	40	40	35
Wysokość nacisku nominalnego	mm	3,5	4	4	4,5	5	5,5	5,5	6	6,5	7	7,5
Regulacja skoku	mm	10-75	10-90	10-90	10-100	10-115	10-135	10-135	20-150	20-170	20-180	20-200
Maks. wysokość zamkniętego tłocznika	mm	225	250	250	270	285	315	315	350	430	420	400
Odległość stół – suwak	mm	300	340	340	370	400	450	450	500	600	600	600
Regulacja suwaka	mm	50	50	50	50	50	60	60	70	80	80	90
Wymiary stołu	mm	360x560	440x640	440x640	470x700	500x750	560x860	600x900	700x1100	800x1200	900x1200	900x1200
Wymiary suwaka	mm	260x340	280x380	280x380	310x410	340x440	420x520	315x550	370x620	400x700	400x700	400x700
Średnica otworu w stole	mm	140	170	170	190	220	250	250	280	300	310	320
Średnica otworu w suwaku	mm	35	40	40	40	45	50	50	55	60	65	70
Głębokość gardła	mm	180	220	220	235	250	280	300	350	400	450	450
Moc silnika	kW	2,2	3	3	4	5,5	7,5	11	11	15	18,5	22
Wysokość H1	mm	2050	2000	2200	2350	2500	2760	2870	3200	3250	3280	3450
Wysokość H2	mm	700	670	670	670	700	800	800	950	950	950	950
Szerokość W1	mm	1300	1400	1370	1460	1500	1640	1680	1800	2100	2100	2150
Szerokość W2	mm	840	840	840	840	920	990	1000	1190	1360	1400	1450
Głębokość D1	mm	1100	1300	1220	1230	1400	1630	1650	1860	2130	2200	2280
Głębokość D2	mm	820	1040	1040	1070	1195	1420	1385	1610	1800	1920	2000

SERIA PE-6

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ C, SUWAK W 6 PROWADNICACH

Prasy mechaniczne serii PE-6 sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań w zakładach wykonujących wykrawanie, tłoczenie, cięcie i głębokie tłoczenie.

Konstrukcję wykonano ze stali S355JR, odprężonej i obrobionej mechanicznie po zakończeniu spawania, co zapewnia idealną równoległość i dokładność. Projekt powstaje z użyciem obliczeń metodą elementów skończonych, dzięki czemu utrzymujemy wysoki standard precyzji i jakości.

Korbowód wykonano z kutej stali o wysokiej wytrzymałości, z tulejami ze stopu o wysokich parametrach.

Dla zapewnienia właściwej obsługi i pracy cała gama wyposażona jest w centralne smarowanie automatyczne z programowalnym systemem progresywnym.

Napęd między wałem silnika a wałem mimośrodowym przenosi przekładnia zębata ze szlifowanymi kołami. Rozwiązanie to pozwala pracować z dużym naciskiem przy stosunkowo niskich prędkościach znamionowych.

Suwak wykonano ze stali spawanej i odprężonej, prowadzonej w 6 szlifowanych prowadnicach przyzmatycznych. Ma wbudowaną misę odbierającą nadmiar oleju smarującego. Regulacja śrubowa jest zmotoryzowana.

ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE I KOMPENSACJA

Prasa ma układ zabezpieczenia przeciążeniowego, który chroni podzespoły maszyny oraz zamontowane oprzyrządowanie.

Zawór bezpieczeństwa spuszcza olej z komory, gdy z dowolnej przyczyny zostanie osiągnięta nastawiona wartość wyższa od obciążenia znamionowego.

Dla równomiernego wyważenia suwaka i tłoczników kompensacja realizowana jest dwoma siłownikami pneumatycznymi.

SPRZĘGŁO I HAMULEC

Sprzęgło z hamulcem sterowane jest elektropneumatycznie, z dwuczłonowym zaworem elektromagnetycznym bezpieczeństwa i przepływem krzyżowym.

Układ pneumatyczny obejmuje zbiornik wyrównawczy, filtr z reduktorem i naolejaczem, czujnik ciśnienia sterowania oraz zawór bezpieczeństwa.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA I BEZPIECZEŃSTWO

Szafa sterownicza ma przełącznik trybu pracy: ręcznego, półautomatycznego i automatycznego. Obwody elektryczne i pneumatyczne są zdublowane i samokontrolujące się.

Prasa ma dodatkowy sterownik PLC odpowiadający za pracę i bezpieczeństwo. Obsługa odbywa się oburęcznym pulpitem przyciskowym oraz pedałem elektrycznym niskiego napięcia.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa maszyna ma otwierane osłony boczne oraz kurtyny świetlne kategorii IV. Spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami CE.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Sprzęgło pneumatyczne
- Podwójny zawór bezpieczeństwa
- Sterowanie oburęczne
- Pedał elektryczny
- Centralne smarowanie automatyczne

Zmotoryzowana regulacja suwaka (*)

- Krzywkowy wyłącznik krańcowy z czujnikiem zbliżeniowym
- Programowalny sterownik PLC
- Zgodność z przepisami CE
- Kurtyny świetlne
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe
- Regulacja skoku

- Podkładki antywibracyjne
- Dwuletnia gwarancja

(*) Dotyczy nacisków od 160 do 315 ton.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zmotoryzowana regulacja suwaka (od 60 do 125 ton)
- Falownik do zmiany prędkości
- Wypychacz lub poduszka pneumatyczna albo hydrauliczna
- Dodatkowy stół dolny
- Cyfrowa kontrola siły nacisku
- Wyświetlacz cyfrowy NC z pamięcią nastaw

Parametry techniczne — SERIA PE-6

Model		PE-6 125	PE-6 160	PE-6 200	PE-6 250	PE-6 315
Nacisk	t	125	160	200	250	315
Liczba skoków	skok/min	50	45	40	40	35
Wysokość nacisku nominalnego	mm	5,5	6,5	7	7,5	7,5
Regulacja skoku	mm	10-135	20-150	20-170	20-180	20-200
Maks. wysokość zamkniętego	mm	315	350	430	420	400
Odległość stół – suwak	mm	450	500	600	600	600
Regulacja suwaka	mm	60	70	80	80	90
Wymiary stołu	mm	650x1000	700x1100	800x1200	900x1200	900x1200
Wymiary suwaka	mm	460x700	520x700	550x760	600x900	620x900
Średnica otworu w stole	mm	260	280	300	310	320
Średnica otworu w suwaku	mm	50	55	60	65	70
Głębokość gardła	mm	325	350	400	450	450
Moc silnika	kW	11	11	15	18,5	22
Wysokość H1	mm	3150	3350	3850	3850	3900
Wysokość H2	mm	950	950	1050	1050	1050
Szerokość W1	mm	1750	1950	2100	2150	2200
Szerokość W2	mm	1150	1300	1450	1450	1450
Głębokość D1	mm	1800	1900	2250	2300	2300
Głębokość D2	mm	1550	1650	1950	2000	2000

SERIA PMF

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ H, SKOK STAŁY

Prasy dwustojakowe serii PM sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań w zakładach wykonujących wykrawanie, tłoczenie, cięcie i głębokie tłoczenie.

Konstrukcję wykonano ze stali S355JR, odprężonej i obrobionej mechanicznie po zakończeniu spawania, co zapewnia idealną równoległość i dokładność. Projekt powstaje z użyciem obliczeń metodą elementów skończonych.

Korbowód wykonano z kutej stali o wysokiej wytrzymałości, z tulejami ze stopu o wysokich parametrach.

Dla zapewnienia właściwej obsługi i pracy cała gama wyposażona jest w centralne smarowanie automatyczne z programowalnym systemem progresywnym.

Napęd między wałem silnika a wałem mimośrodowym przenosi przekładnia zębata ze szlifowanymi kołami, co pozwala pracować z dużym naciskiem przy niskich prędkościach znamionowych.

Skok suwaka jest stały. Suwak prowadzony jest w szlifowanych prowadnicach pryzmatycznych, z regulacją zmotoryzowaną.

ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE I KOMPENSACJA

Prasa ma układ zabezpieczenia przeciążeniowego, który chroni podzespoły maszyny oraz zamontowane oprzyrządowanie.

Zawór bezpieczeństwa spuszcza olej z komory, gdy z dowolnej przyczyny zostanie osiągnięta nastawiona wartość wyższa od obciążenia znamionowego.

Dla równomiernego wyważenia suwaka i tłoczników kompensacja realizowana jest dwoma siłownikami pneumatycznymi.

SPRZĘGŁO I HAMULEC

Sprzęgło z hamulcem sterowane jest elektropneumatycznie, z dwuczłonowym zaworem elektromagnetycznym bezpieczeństwa i przepływem krzyżowym.

Układ pneumatyczny obejmuje zbiornik wyrównawczy, filtr z reduktorem i naolejaczem, czujnik ciśnienia sterowania oraz zawór bezpieczeństwa.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA I BEZPIECZEŃSTWO

Szafa sterownicza ma przełącznik trybu pracy: ręcznego, półautomatycznego i automatycznego. Obwody elektryczne i pneumatyczne są zdublowane i samokontrolujące się.

Prasa ma dodatkowy sterownik PLC odpowiadający za pracę i bezpieczeństwo. Obsługa odbywa się oburęcznym pulpitem przyciskowym oraz pedałem elektrycznym niskiego napięcia.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa maszyna ma otwierane osłony boczne oraz kurtyny świetlne kategorii IV. Spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami CE.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Sprzęgło pneumatyczne
- Podwójny zawór bezpieczeństwa
- Sterowanie oburęczne
- Pedał elektryczny
- Centralne smarowanie automatyczne

Zmotoryzowana regulacja suwaka (*)

- Krzywkowy wyłącznik krańcowy z czujnikiem zbliżeniowym
- Programowalny sterownik PLC
- Zgodność z przepisami CE
- Kurtyny świetlne
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe
- Regulacja skoku
- Podkładki antywibracyjne

- Dwuletnia gwarancja

(*) Dotyczy nacisków od 160 do 315 ton.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zmotoryzowana regulacja suwaka (od 60 do 125 ton)
- Falownik do zmiany prędkości
- Wypychacz lub poduszka pneumatyczna albo hydrauliczna
- Dodatkowy stół dolny
- Cyfrowa kontrola siły nacisku
- Wyświetlacz cyfrowy NC z pamięcią nastaw

Parametry techniczne — SERIA PMF

Model		PMF 125	PMF 160	PMF 200	PMF 250	PMF 300	PMF 400
Nacisk	t	125	160	200	250	300	400
Liczba skoków	skok/min	40-50	40-50	30-40	30-40	30-40	30-40
Wysokość nacisku nominalnego	mm	5,5	6	6,5	7	7,5	7,5
Regulacja skoku	mm	150	150	200	200	200	200
Maks. wysokość zamkniętego	mm	350	400	400	450	500	500
Odległość stół – suwak	mm	500	550	600	650	700	700
Regulacja suwaka	mm	0-80	0-100	0-120	0-120	0-120	0-140
Wymiary stołu	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Wymiary suwaka	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Moc silnika	kW	11	15	18,5	18,5	22	30
Wysokość H1	mm	4800	5250	5600	5900	6000	6000
Wysokość H2	mm	850	900	900	900	950	1000
Szerokość W1	mm	1750	1950	2150	2350	2450	2500
Szerokość W2	mm	600	700	750	800	800	800
Głębokość D1	mm	1950	2150	2250	2250	2300	2350
Głębokość D2	mm	1800	2000	2050	2100	2100	2150

SERIA PMV

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ H, SKOK REGULOWANY

Prasy dwustojakowe serii PM sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań w zakładach wykonujących wykrawanie, tłoczenie, cięcie i głębokie tłoczenie.

Konstrukcję wykonano ze stali S355JR, odprężonej i obrobionej mechanicznie po zakończeniu spawania, co zapewnia idealną równoległość i dokładność. Projekt powstaje z użyciem obliczeń metodą elementów skończonych.

Korbowód wykonano z kutej stali o wysokiej wytrzymałości, z tulejami ze stopu o wysokich parametrach.

Dla zapewnienia właściwej obsługi i pracy cała gama wyposażona jest w centralne smarowanie automatyczne z programowalnym systemem progresywnym.

Napęd między wałem silnika a wałem mimośrodowym przenosi przekładnia zębata ze szlifowanymi kołami, co pozwala pracować z dużym naciskiem przy niskich prędkościach znamionowych.

Skok suwaka jest regulowany w zakresie podanym w tabeli, co pozwala dopasować pracę prasy do wysokości tłoczniaka.

ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE I KOMPENSACJA

Prasa ma układ zabezpieczenia przeciążeniowego, który chroni podzespoły maszyny oraz zamontowane oprzyrządowanie.

Zawór bezpieczeństwa spuszcza olej z komory, gdy z dowolnej przyczyny zostanie osiągnięta nastawiona wartość wyższa od obciążenia znamionowego.

Dla równomiernego wyważenia suwaka i tłoczników kompensacja realizowana jest dwoma siłownikami pneumatycznymi.

SPRZĘGŁO I HAMULEC

Sprzęgło z hamulcem sterowane jest elektropneumatycznie, z dwuczłonowym zaworem elektromagnetycznym bezpieczeństwa i przepływem krzyżowym.

Układ pneumatyczny obejmuje zbiornik wyrównawczy, filtr z reduktorem i naolejaczem, czujnik ciśnienia sterowania oraz zawór bezpieczeństwa.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA I BEZPIECZEŃSTWO

Szafa sterownicza ma przełącznik trybu pracy: ręcznego, półautomatycznego i automatycznego. Obwody elektryczne i pneumatyczne są zdublowane i samokontrolujące się.

Prasa ma dodatkowy sterownik PLC odpowiadający za pracę i bezpieczeństwo. Obsługa odbywa się oburęcznym pulpitem przyciskowym oraz pedałem elektrycznym niskiego napięcia.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa maszyna ma otwierane osłony boczne oraz kurtyny świetlne kategorii IV. Spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami CE.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Sprzęgło pneumatyczne
- Podwójny zawór bezpieczeństwa
- Sterowanie oburęczne
- Pedał elektryczny
- Centralne smarowanie automatyczne

Zmotoryzowana regulacja suwaka (*)

- Krzywkowy wyłącznik krańcowy z czujnikiem zbliżeniowym
- Programowalny sterownik PLC
- Zgodność z przepisami CE
- Kurtyny świetlne
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe
- Regulacja skoku
- Podkładki antywibracyjne

- Dwuletnia gwarancja

(*) Dotyczy nacisków od 160 do 315 ton.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zmotoryzowana regulacja suwaka (od 60 do 125 ton)
- Falownik do zmiany prędkości
- Wypychacz lub poduszka pneumatyczna albo hydrauliczna
- Dodatkowy stół dolny
- Cyfrowa kontrola siły nacisku
- Wyświetlacz cyfrowy NC z pamięcią nastaw

Parametry techniczne — SERIA PMV

Model		PMV 125	PMV 160	PMV 200	PMV 250	PMV 300	PMV 400
Nacisk	t	125	160	200	250	300	400
Liczba skoków	skok/min	40-50	40-50	30-40	30-40	30-40	30-40
Wysokość nacisku nominalnego	mm	5,5	6	6,5	7	7,5	7,5
Regulacja skoku	mm	20-150	20-150	20-200	20-200	20-200	20-200
Maks. wysokość zamkniętego	mm	350	400	400	450	500	500
Odległość stół – suwak	mm	500	550	600	650	700	700
Regulacja suwaka	mm	0-80	0-100	0-120	0-120	0-120	0-140
Wymiary stołu	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Wymiary suwaka	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Moc silnika	kW	11	15	18,5	18,5	22	30
Wysokość H1	mm	4800	5150	5450	5750	5950	6100
Wysokość H2	mm	850	900	900	900	950	1000
Szerokość W1	mm	2250	2350	2700	2700	2850	3000
Szerokość W2	mm	1850	2000	2250	2250	2450	2550
Szerokość W3	mm	600	700	750	800	800	800
Głębokość D1	mm	1600	1800	1900	2000	2000	2000
Głębokość D2	mm	1800	2000	2100	2200	2200	2200

SERIA PMF-2 / PMF-2L

PRASY MECHANICZNE Z RAMĄ H, DWUKORBOWE, SKOK STAŁY

Prasy dwustojakowe serii PM sprawdzają się w szerokim zakresie zastosowań w zakładach wykonujących wykrawanie, tłoczenie, cięcie i głębokie tłoczenie.

Konstrukcję wykonano ze stali S355JR, odprężonej i obrobionej mechanicznie po zakończeniu spawania, co zapewnia idealną równoległość i dokładność. Projekt powstaje z użyciem obliczeń metodą elementów skończonych.

Korbowód wykonano z kutej stali o wysokiej wytrzymałości, z tulejami ze stopu o wysokich parametrach.

Dla zapewnienia właściwej obsługi i pracy cała gama wyposażona jest w centralne smarowanie automatyczne z programowalnym systemem progresywnym.

Napęd między wałem silnika a wałem mimośrodowym przenosi przekładnia zębata ze szlifowanymi kołami, co pozwala pracować z dużym naciskiem przy niskich prędkościach znamionowych.

Napęd dwukorbowy zapewnia równomierne obciążenie suwaka na całej szerokości stołu, co ma znaczenie przy dużych tłocznikach postępowych. Skok jest stały.

ZABEZPIECZENIE PRZECIĄŻENIOWE I KOMPENSACJA

Prasa ma układ zabezpieczenia przeciążeniowego, który chroni podzespoły maszyny oraz zamontowane oprzyrządowanie.

Zawór bezpieczeństwa spuszcza olej z komory, gdy z dowolnej przyczyny zostanie osiągnięta nastawiona wartość wyższa od obciążenia znamionowego.

Dla równomiernego wyważenia suwaka i tłoczników kompensacja realizowana jest dwoma siłownikami pneumatycznymi.

SPRZĘGŁO I HAMULEC

Sprzęgło z hamulcem sterowane jest elektropneumatycznie, z dwuczłonowym zaworem elektromagnetycznym bezpieczeństwa i przepływem krzyżowym.

Układ pneumatyczny obejmuje zbiornik wyrównawczy, filtr z reduktorem i naolejaczem, czujnik ciśnienia sterowania oraz zawór bezpieczeństwa.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA I BEZPIECZEŃSTWO

Szafa sterownicza ma przełącznik trybu pracy: ręcznego, półautomatycznego i automatycznego. Obwody elektryczne i pneumatyczne są zdublowane i samokontrolujące się.

Prasa ma dodatkowy sterownik PLC odpowiadający za pracę i bezpieczeństwo. Obsługa odbywa się oburęcznym pulpitem przyciskowym oraz pedałem elektrycznym niskiego napięcia.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa maszyna ma otwierane osłony boczne oraz kurtyny świetlne kategorii IV. Spełnia zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z przepisami CE.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Sprzęgło pneumatyczne
- Podwójny zawór bezpieczeństwa
- Sterowanie oburęczne
- Pedał elektryczny
- Centralne smarowanie automatyczne

Zmotoryzowana regulacja suwaka (*)

- Krzywkowy wyłącznik krańcowy z czujnikiem zbliżeniowym
- Programowalny sterownik PLC
- Zgodność z przepisami CE
- Kurtyny świetlne
- Hydrauliczne zabezpieczenie przeciążeniowe
- Regulacja skoku

- Podkładki antywibracyjne
- Dwuletnia gwarancja

(*) Dotyczy nacisków od 160 do 315 ton.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- Zmotoryzowana regulacja suwaka (od 60 do 125 ton)
- Falownik do zmiany prędkości
- Wypychacz lub poduszka pneumatyczna albo hydrauliczna
- Dodatkowy stół dolny
- Cyfrowa kontrola siły nacisku
- Wyświetlacz cyfrowy NC z pamięcią nastaw

Parametry techniczne — SERIA PMF-2 / PMF-2L

Model		PMF-2 200	PMF-2L 200	PMF-2 300	PMF-2L 300	PMF-2 400	PMF-2L 400	PMF-2 500	PMF-2L 500
Nacisk	t	200	200	300	300	400	400	500	500
Liczba skoków	skok/min	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	25-35	25-35
Wysokość nacisku nominalnego	mm	8	7	8,5	7,5	8,5	7,5	9	8
Regulacja skoku	mm	200	250	200	200	200	250	200	250
Maks. wysokość zamkniętego tłocznika	mm	550	550	550	550	600	600	600	600
Odległość stół – suwak	mm	750	800	750	800	800	850	800	850
Regulacja suwaka	mm	0-120	0-120	0-120	0-120	0-120	0-120	0-140	0-140
Wymiary stołu	mm	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800
Wymiary suwaka	mm	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800	1300x2500	1300x2800
Moc silnika	kW	22	30	30	37	37	45	45	55
Wysokość H1	mm	5100	5300	5400	5550	5900	5950	6150	6400
Wysokość H2	mm	1050	1050	1050	1050	1100	1100	1100	1100
Szerokość W1	mm	3600	3900	3700	3900	3600	3900	3600	3900
Szerokość W2	mm	850	850	950	950	1000	1000	1000	1000
Głębokość D1	mm	2200	2200	2400	2400	2500	2500	2600	2600
Głębokość D2	mm	2200	2200	2300	2300	2200	2200	2400	2400

Kontakt

Dystrybucja, serwis i części zamienne na rynek polski:

INTE - Maszyny Sp. z o.o.

ul. Raciborskiego 7, 39-300 Mielec

+48 601 499 430

prasy@hidrogarne.pl

hidrogarne.pl

Producent: HIDROGARNE, S.L.U.

Ctra. N-II km. 496 · Pol. Ind. Hostal Nou, 2

25250 Bellpuig, Lleida, Hiszpania