

A close-up photograph of a hydraulic press machine. The machine features several vertical, polished metal cylinders (pistons) rising from a thick, rectangular metal base. The background is a solid blue wall. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces.

KATALOG 2026

PRASY HYDRAULICZNE

SERIE TYPU C

www.hidrogarne.com



Dlaczego warto wybrać Hidrogarne?

Ściśle współpracujemy z naszymi klientami, aby pomóc im osiągać ich cele produkcyjne, oferując sprawdzone doświadczenie oraz innowacyjne rozwiązania technologiczne.



Ponad 39 lat doświadczenia potwierdza naszą pozycję w branży.



Hidrogarne to synonim jakości, niezawodności, gwarancji oraz innowacji w produkcji pras hydraulicznych.



Projektujemy i produkujemy prasy hydrauliczne dostosowane do indywidualnych potrzeb każdego klienta.



Stosujemy rygorystyczne standardy jakości na wszystkich etapach procesu produkcyjnego. Na nasze prasy udzielamy 2-letniej gwarancji.



Obecność międzynarodowa: eksportujemy do ponad 25 krajów na całym świecie, umacniając naszą markę na najważniejszych rynkach międzynarodowych.



Zapewniamy kompleksowe doradztwo na każdym etapie realizacji projektu: od określenia wymagań technicznych, poprzez instalację, aż po serwis posprzedażowy.



SERIA

CD/NC

Prasy hydrauliczne typu „C”
o sile nacisku od 50 do 150 ton.



SERIA

CM/NC

Prasy hydrauliczne typu „C”
(gęsia szyja) ze stołem górnym



SERIA

CF/VR

Prasy hydrauliczne typu „C” (gęsia szyja)
do produkcji średnio- i wielkoseryjnej

STEROWANIE SILNIKIEM ZA POMOCĄ PRZEMIENNIKA CZĘSTOTLIWOŚCI (STANDARD)



System inverter wprowadza ulepszenia techniczne i funkcjonalne, które przekładają się na wyższą wydajność, większą precyzję sterowania oraz optymalizację zużycia energii.

GLÓWNE USPRAWNIENIA

- Zwiększenie prędkości i wydajności systemu.

KORZYŚCI TECHNICZNE

- Płynny rozruch i zatrzymanie, eliminujące skoki ciśnienia i uderzenia hydrauliczne.
- Wydłużona żywotność silnika, pompy i komponentów.
- Łatwa regulacja prędkości dojazdu i pracy.
- Znaczna redukcja poziomu hałasu.
- Obniżenie temperatury oleju.

KORZYŚCI EKONOMICZNE

- Oszczędność energii do 40–60%, w zależności od cyklu pracy.
- Niższe koszty utrzymania.
- Oszczędności w porównaniu z systemami serwonapędów lub pompami o zmiennym wydatku.
- Szacowany okres zwrotu: od 1 do 2 lat przy pracy cyklicznej.

KORZYŚCI ŚRODOWISKOWE

- Niższe zużycie energii elektrycznej, co ogranicza emisję CO₂.
- Zmniejszenie objętości oleju, ograniczające wpływ na środowisko.
- Zgodność z polityką efektywności energetycznej i zrównoważonego rozwoju przemysłowego.

SERIA CD/NC

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne typu „C” serii CD/NC zostały zaprojektowane w czterech wariantach siły nacisku od 50 do 150 ton.

Przeznaczone są szczególnie do operacji tłoczenia, wykrawania i głębokiego tłoczenia.

Prasy najnowszej generacji charakteryzują się wysoką uniwersalnością i umożliwiają integrację w automatycznych liniach produkcyjnych.

Maszyny pracują przy ciśnieniu hydraulicznym poniżej 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich komponentów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne typu „C” serii CD/NC posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, wykonaną wyłącznie ze stali S355JR.

Po zakończeniu procesu spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana mechanicznie w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji. Konstrukcja została zaprojektowana i obliczona przy użyciu oprogramowania MES (metody elementów skończonych), co gwarantuje wysokie standardy jakości i dokładności.

Wyposażone są w stół dolny wykonany ze stali C45E, z rowkami teowymi DIN 650.

SIŁOWNIK I AGREGAT HYDRAULICZNY:

Siłownik dwustronnego działania z cylindrem honowanym, chromowanym tłokiem oraz bezobsługowymi przewodnikami odpornymi na zużycie. Wyposażony w demontowalną i wymienną stopkę dociskową, zapobiegającą zużyciu tłoka, oraz przystosowany do montażu narzędzi, form i matryc.

Wyposażony jest w system antyobrotowy siłownika, zrealizowany za pomocą obejmy i przewodnicy.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z dwiema prędkościami, z automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej na roboczą. Układ wyposażony jest w zawór dekompresyjny cylindra.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa SIEMENS SIMATIC S7-1200 oraz 4-calowy ekran dotykowy MTP-400, umieszczony w górnej części pulpitu sterowania dwuręcznego.

Umożliwiają programowanie trybu pracy ręcznego i półautomatycznego, ustawienie siły nacisku, skoku oraz czasu docisku cylindra.

Sterownik umożliwia zapis do 99 receptur, programowanych niezależnie.

Szafa elektryczna wyposażona jest w selektor wyboru trybu pracy (ręczny lub automatyczny) oraz przełącznik kluczykowy do prac konserwacyjnych.

Układy elektryczne i hydrauliczne są redundantne i samokontrolujące. Wyposażone są w dodatkowy blok bezpieczeństwa oraz systemy nadzoru funkcji sterowania i bezpieczeństwa.

Sterowanie odbywa się za pomocą dwuręcznego przycisku bezpieczeństwa.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa prasy wyposażone są w stałe osłony boczne z przednim otworem roboczym o szerokości 600 mm.

Umożliwiają montaż poduszki hydraulicznej lub wyrzutnika.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Wszystkie modele spełniają podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.



4" ekran dotykowy MTP-400

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Wysięg	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ciśn. maks.	Skok tłoka	Stół dolny	Max. prześwit pionowy	Wysokość robocza	Szerokość całkow.	Długość całkow.	Wys. całkow.	Waga
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CD-50NC	50	4	265	6,3	30	42	320	250	450 x 450	400	850	740	1170	2080	1480
CD-80NC	80	4	290	5,7	28	40	320	250	500 x 500	400	850	780	1330	2090	1750
CD-100NC	100	13	325	6,3	35	50	320	250	550 x 550	400	900	850	1470	2155	2500
CD-150NC	150	13	375	4,1	24	35	320	250	650 x 650	400	950	900	1660	2295	3750

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Prześwit pionowy 600 mm
- Prześwit pionowy 800 mm
- Skok siłownika 450 mm
- Zespół do gięcia 415 mm (mocowanie PROMECAM)
- Wyrzutnik hydrauliczny
- System chłodzenia układu hydraulicznego
- Panel sterowania z ramieniem przegubowym
- Geometria dostosowana do potrzeb klienta
- Przemysł 4.0
- Router zdalnego dostępu



CD-NC STANDARD

SERIA CM/NC

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne typu „C” serii CM/NC są dostępne w czterech zakresach siły nacisku od 50 do 150 ton.

Zostały zaprojektowane specjalnie do prac takich jak głębokie tłoczenie, wykrawanie, formowanie i gięcie.

Prasy najnowszej generacji serii CM/NC umożliwiają integrację z automatycznymi liniami produkcyjnymi.

Pracują przy ciśnieniu hydraulicznym nieprzekraczającym 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich komponentów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne serii CM/NC posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, wykonaną w całości ze stali S355JR.

Po zakończeniu procesu spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana mechanicznie w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji.

Konstrukcja została zaprojektowana i obliczona przy użyciu oprogramowania MES (metody elementów skończonych), co gwarantuje wysoką sztywność, precyzję i jakość.

Wyposażone są w stół górny i dolny wykonane ze stali C45E z rowkami teowymi DIN 650.

Stół górny zapewnia idealną równoległość dzięki dwóm bocznym prowadnicom cylindrycznym Ø 50 mm z bezobsługowymi tulejami bimetalicznymi o właściwościach przeciwciernych.

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik dwustronnego działania z tuleją honowaną, chromowanym tłokiem oraz bezobsługowymi prowadnicami odpornymi na zużycie.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z dwiema prędkościami, z automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej oraz zaworem dekompresyjnym siłownika.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa SIEMENS SIMATIC S7-1200 oraz 4-calowy ekran dotykowy MTP-400 umieszczony w górnej części pedału sterującego.

Umożliwiają programowanie trybu pracy półautomatycznego i automatycznego, siły nacisku, skoku oraz czasu przebywania siłownika.

Posiadają możliwość zapisu do 99 receptur, programowanych niezależnie.

Układy elektryczne i hydrauliczne są redundantne i samokontrolujące, wyposażone w dodatkowy blok bezpieczeństwa oraz systemy nadzoru.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa operatora prasy wyposażone są w kurtyny świetlne bezpieczeństwa typu 4 PLE, umieszczone w przedniej strefie roboczej, dwie boczne osłony z oknami z poliwęglanu oraz oświetlenie LED.

Sterowanie odbywa się za pomocą pedału elektrycznego niskiego napięcia.

Umożliwiają montaż poduszki hydraulicznej lub wyrzutnika.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Spełniają wszystkie zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z normami CE.



Ekran dotykowy zintegrowany z pedalem, MTP-400

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Wysięg	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ciśn. maks.	Skok tłoka	Stół dolny	Stół górny	Max. prześwit pionowy	Wysokość robocza	Szerokość całkow.	Długość całkow.	Wys. całkow.	Waga
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CM-50NC	50	5,5	265	9,9	50	66	320	250	700 x 450	550 x 300	400	850	1160	1290	2085	1750
CM-80NC	80	7,5	290	6,2	36,5	53	315	250	700 x 500	600 x 350	450	850	1210	1460	2110	2450
CM-100NC	100	9	325	6,3	35	50	319	250	800 x 550	650 x 400	500	900	1240	1590	2350	3350
CM-150NC	150	9	375	4,1	24	35	320	250	900 x 650	700 x 450	550	950	1320	1750	2540	5000

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Prześwit pionowy 600 mm
- Prześwit pionowy 800 mm
- Skok siłownika 450 mm
- Sterownik PLC SIEMENS SIMATIC S7-1200 z 7" ekranem dotykowym MTP-700
- Poduszka hydrauliczna
- Wyrzutnik hydrauliczny
- System chłodzenia układu hydraulicznego
- Geometria dostosowana do potrzeb klienta
- Panel sterowania z ramieniem przegubowym
- Przemysł 4.0
- Router zdalnego dostępu

CM-NC STANDARD



SERIA CF/VR

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne z ramą typu C serii CF/VR są dostępne w trzech zakresach siły nacisku od 80 do 150 ton.

Zostały zaprojektowane specjalnie do prac średnio- i wielkoseryjnych, takich jak tłoczenie, wykrawanie i głębokie tłoczenie.

Prasy najnowszej generacji charakteryzują się wysoką uniwersalnością i umożliwiają integrację z automatycznymi liniami produkcyjnymi.

Pracują przy ciśnieniu hydraulicznym nieprzekraczającym 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich komponentów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne z ramą typu C serii CF/VR posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, wykonaną w całości ze stali S355JR.

Po zakończeniu procesu spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana mechanicznie w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji.

Konstrukcja została zaprojektowana i obliczona przy użyciu oprogramowania MES (metody elementów skończonych), co gwarantuje wysoką sztywność, precyzję i jakość.

Wyposażone są w stół górny i dolny wykonane ze stali C45E z rowkami teowymi DIN 650.

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik jednostronnego działania z tuleją honowaną, chromowanym tłokiem oraz bezobsługowymi przewodnikami odpornymi na zużycie.

Do szybkiego dojazdu i powrotu zastosowano dwa boczne siłowniki dwustronnego działania z tuleją honowaną, chromowanym tłokiem oraz przewodnikami odpornymi na zużycie, co umożliwia uzyskanie dużych prędkości dojazdu i powrotu.

Agregat hydrauliczny obejmuje zawór napełniania wstępnego do dojazdu i powrotu oraz pompę o stałym wydatku do pracy ze stałą prędkością.

Układ wyposażony jest w zawór zwrotny, zawór ograniczający ciśnienie, zawór dekompresyjny siłownika oraz układ chłodzenia powietrze-olej.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa SIEMENS SIMATIC S7-1200 oraz obrotowy panel z 7" ekranem dotykowym MTP-700.

Umożliwiają programowanie trybów pracy półautomatycznej i automatycznej, siły nacisku, skoku oraz czasu przebywania siłownika.

Posiadają możliwość zapisu do 300 receptur, programowanych niezależnie.

Układy elektryczne i hydrauliczne są redundantne i samokontrolujące. Wyposażone są w dodatkowy blok bezpieczeństwa oraz systemy nadzoru funkcji sterowania i bezpieczeństwa.

Zawierają weryfikację i certyfikację poprawnego działania oraz bezpiecznych odległości dla kurtyn świetlnych.

Sterowanie odbywa się za pomocą pedału elektrycznego niskiego napięcia.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa prasy wyposażone są w kurtyny świetlne bezpieczeństwa typu 4 PLe, umieszczone w przedniej strefie roboczej, dwie boczne osłony z oknami z poliwęglanu oraz oświetlenie LED.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Spełniają wszystkie zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z normami CE.

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Wysięg	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ciśn. maks.	Skok tłoka	Stół dolny	Stół górny	Max. prześwit pionowy	Wysokość robocza	Szerokość całk.	Długość całk.	Wys. całk.	Waga
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CF-80VR	80	9	340	5 - 9	162	230	290	450	800 x 550	650 x 400	650	850	1210	1500	2630	2980
CF-100VR	100	9	375	5 - 9	162	230	290	450	850 x 600	700 x 450	650	900	1240	1950	2790	3820
CF-150VR	150	11	400	5 - 7,3	148	215	290	450	900 x 650	750 x 500	650	950	1360	2135	2910	5100

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Prześwit pionowy 800 mm
- Adaptacja do współpracy z robotami
- Hydrauliczne połączenia z systemami peryferyjnymi
- Poduszka hydrauliczna
- Wyrzutnik hydrauliczny
- Geometria dostosowana do potrzeb klienta
- Przemysł 4.0
- Router zdalnego dostępu



CF-VR STANDARD



7" ekran dotykowy MTP-700

PRASY HYDRAULICZNE NA ZAMÓWIENIE

SERIE C

Projektujemy i produkujemy **prasy hydrauliczne na zamówienie**, opracowane zgodnie z wymaganiami każdej aplikacji i procesu produkcyjnego.

Nasze doświadczenie pozwala nam oferować rozwiązania o dostosowanych parametrach, wymiarach i konfiguracjach technicznych, w zakresie **od 25 do 2.000 ton**, gwarantując maksymalną siłę, precyzję i niezawodność w procesach formowania, tłoczenia, prostowania i wulkanizacji.

CF-200E/VR

Wyposażona w poduszkę i wyrzutnik hydrauliczny o sile 50 t i skoku 150 mm.



CD-25E

Z osłoną typu „dzwon”: okna z poliwęglanu z przodu i po bokach, z ruchem pionowym.



CF-300E/VR

Wyposażona w kurtyny świetlne bezpieczeństwa typu 4 PLe oraz ogrodzenie obszaru roboczego.





CM-50E/NC

Przystosowana do współpracy z robotami.



CF-400E/VR

Przeznaczona do prac związanych z prostowaniem szyn kolejowych.



HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain
TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com

AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:



INTE - Maszyny Sp. z o.o.

ul. Raciborskiego 7 39-300 Mielec
TEL. + 48 17 780 07 12
www.inte.com.pl

prowadzący:

Piotr Pytlak
TEL. +48 601 499 430
EMAIL: pp@inte.com.pl