



KATALOG 2026

PRASY HYDRAULICZNE

SERIA M/NC
SERIA R/NC

www.hidrogarne.com



Dlaczego warto wybrać Hidrogarne?

Ściśle współpracujemy z naszymi klientami, aby pomóc im osiągać ich cele produkcyjne, oferując sprawdzone doświadczenie oraz innowacyjne rozwiązania technologiczne.



Ponad 39 lat doświadczenia potwierdza naszą pozycję w branży.



Hidrogarne to synonim jakości, niezawodności, gwarancji oraz innowacji w produkcji pras hydraulicznych.



Projektujemy i produkujemy prasy hydrauliczne dostosowane do indywidualnych potrzeb każdego klienta.



Stosujemy rygorystyczne standardy jakości na wszystkich etapach procesu produkcyjnego. Na nasze prasy udzielamy 2-letniej gwarancji.



Obecność międzynarodowa: eksportujemy do ponad 25 krajów na całym świecie, umacniając naszą markę na najważniejszych rynkach międzynarodowych.



Zapewniamy kompleksowe doradztwo na każdym etapie realizacji projektu: od określenia wymagań technicznych, poprzez instalację, aż po serwis posprzedażowy.



SERIA

M/NC

Prasy hydrauliczne czterokolumnowe



SERIA

R/NC

Prasy hydrauliczne o sztywnej ramie łukowej

STEROWANIE SILNIKIEM ZA POMOCĄ PRZEMIENNIKA CZĘSTOTLIWOŚCI (STANDARD)



System inwerterowy wprowadza ulepszenia techniczne i funkcjonalne, które przekładają się na wyższą wydajność, większą precyzję sterowania oraz optymalizację zużycia energii.

GŁÓWNE USPRAWNIENIA

- Zwiększenie prędkości i wydajności systemu.

KORZYŚCI TECHNICZNE

- Płynny rozruch i zatrzymanie, eliminujące skoki ciśnienia i uderzenia hydrauliczne.
- Wydłużona żywotność silnika, pompy i komponentów.
- Łatwa regulacja prędkości dojazdu i pracy.
- Znaczna redukcja poziomu hałasu.
- Obniżenie temperatury oleju.

KORZYŚCI EKONOMICZNE

- Oszczędność energii do 40–60%, w zależności od cyklu pracy.
- Niższe koszty utrzymania.
- Oszczędności w porównaniu z systemami serwonapędów lub pompami o zmiennym wydatku.
- Szacowany okres zwrotu: od 1 do 2 lat przy pracy cyklicznej.

KORZYŚCI ŚRODOWISKOWE

- Niższe zużycie energii elektrycznej, co ogranicza emisję CO₂.
- Zmniejszenie objętości oleju, ograniczające wpływ na środowisko.
- Zgodność z polityką efektywności energetycznej i zrównoważonego rozwoju przemysłowego.

SERIA M/NC

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne serii M/NC zostały zaprojektowane z czterema kolumnami cylindrycznymi, które zapewniają wydajne i precyzyjne rozwiązania w szerokim zakresie zastosowań przemysłowych, szczególnie zalecane do prac takich jak tłoczenie, głębokie tłoczenie, wykrawanie i gratowanie.

Seria ta, obejmująca sześć zakresów siły od 50 do 300 ton, stanowi doskonałe połączenie wydajności i wszechstronności.

Pracują przy ciśnieniu hydraulicznym nieprzekraczającym 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich elementów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne serii M/NC posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, wykonaną w całości ze stali S355JR

Po procesie spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji. Konstrukcja została zaprojektowana i obliczona przy użyciu metody elementów skończonych, co gwarantuje wysokie standardy jakości i dokładności.

Wyposażone są w stół górny i dolny wykonane ze stali C45E z rowkami teowymi DIN-650.

Zapewniają minimalne tarcie podczas ruchu pionowego stołu górnego dzięki zastosowaniu bezobsługowych tulei bimetalicznych oraz idealną równoległość dzięki czterem chromowanym i szlifowanym kolumnom cylindrycznym.

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik dwustronnego działania z tuleją honowaną, chromowanym tłokiem oraz bezobsługowymi przewodnikami odpornymi na zużycie.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z dwiema prędkościami, z automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej. Układ wyposażony jest w zawór dekompresyjny siłownika oraz cichą pompę hydrauliczną.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa SIEMENS SIMATIC S7-1200 oraz 4" ekran dotykowy MTP-400 umieszczony w górnej części pedału sterującego.

Umożliwiają programowanie trybów pracy półautomatycznej i automatycznej, siły nacisku, skoku oraz czasu przebywania cylindra.

Posiadają możliwość zapisu do 99 receptur, w każdej recepturze można zaprogramować wszystkie powyższe parametry.

Układy elektryczne i hydrauliczne są redundantne i samokontrolujące. Wyposażone są w dodatkowy blok bezpieczeństwa oraz systemy nadzoru dla sterowania i bezpieczeństwa.

Zawierają weryfikację i certyfikację poprawnego działania oraz bezpiecznych odległości dla kurtyn świetlnych.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa prasy wyposażone są w kurtyny świetlne bezpieczeństwa typu 4 PLe, umieszczone w przedniej strefie roboczej, dwie stałe osłony boczne oraz jedną osłonę otwieraną z czujnikiem magnetycznym, umieszczoną z tyłu, z oknami z poliwęglanu i oświetleniem LED.

Umożliwiają montaż poduszki hydraulicznej lub wyrzutnika.

Dostarczane są z instrukcją obsługi

Spełniają wszystkie zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z normami CE.



Ekran dotykowy w pedale, MTP-400

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok tłoka	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ø prowadnic	Pow. stołu	Między kolumnami	Max. prześwit pionowy	Wysokość robocza	Szerokość całkow.	Długość całkow.	Wys. całkow.	Waga
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MV-50NC	50	5,5	450	9,9	50	66,5	60	750 x 620	750 x 410	600	750	1470	1020	2650	3200
MV-80NC	80	7,5	450	7,5	36,5	53	80	900 x 850	900 x 600	600	800	1680	1330	2680	3400
MV-100NC	100	9	450	6,2	35	40	100	1050 x 950	1050 x 650	650	800	1880	1430	2780	4300
MV-150NC	150	9	450	6,3	24	35	120	1050 x 950	1050 x 590	700	800	1940	1490	2885	5580
MV-220NC	220	11	450	4,1	17	30	120	1200 x 950	1200 x 590	750	900	2240	1460	3125	8500
MV-300NC	300	11	450	2,8	13	18	150	1300 x 1000	1300 x 570	800	900	2650	1500	3250	10800

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Zawory proporcjonalne ciśnienia i przepływu
- Panel sterowania z 7" ekranem dotykowym MTP-700
- Wysuwany stół dolny
- Poduszka hydrauliczna
- Wyrzutnik hydrauliczny w stole górnym, dolnym lub obu
- Integracja z robotami
- System chłodzenia układu hydraulicznego
- Prędkość dojazdu do 160 mm/s dzięki zaworom napełniania wstępnego i siłownikom bocznym
- Hydrauliczne połączenia z systemami peryferyjnymi
- Panel sterowania z ramieniem przegubowym
- Przemysł 4.0
- Router zdalnego dostępu
- Geometria dostosowana do potrzeb klienta



MV-NC STANDARD

SERIA R/NC

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne serii R/NC zostały zaprojektowane i są dostępne w sześciu zakresach siły od 80 do 500 ton.

Zostały zaprojektowane specjalnie do prac takich jak tłoczenie, wykrawanie i głębokie tłoczenie.

Prasy hydrauliczne serii R/NC najnowszej generacji charakteryzują się wysoką wszechstronnością, umożliwiając integrację z automatycznymi liniami produkcyjnymi.

Pracują przy ciśnieniu hydraulicznym nieprzekraczającym 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich elementów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne serii R/NC do tłoczenia i wykrawania posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, wykonaną w całości ze stali S355JR.

Po procesie spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji. Konstrukcja została zaprojektowana i obliczona przy użyciu metody elementów skończonych, co gwarantuje wysokie standardy jakości i dokładności.

Wyposażone są w stół górny i dolny wykonane ze stali C45E z rowkami teowymi DIN 650.

Stół górny zapewnia idealną równoległość dzięki czterem bocznym prowadnicom cylindrycznym z bezobsługowymi tulejami bimetalicznymi o właściwościach przeciwciernych.

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik dwustronnego działania z tuleją honowaną, chromowanym tłokiem oraz bezobsługowymi prowadnicami odpornymi na zużycie.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z dwiema prędkościami, z automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej oraz zaworem dekompresyjnym siłownika.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa SIEMENS SIMATIC S7-1200 oraz 4" ekran dotykowy MTP-400 umieszczony w górnej części pedału sterującego.

Umożliwiają programowanie trybów pracy półautomatycznej i automatycznej, siły nacisku, skoku oraz czasu przebywania cylindra.

Posiadają możliwość zapisu do 99 receptur, w każdej recepturze można zaprogramować wszystkie powyższe parametry.

Szafa elektryczna wyposażona jest w przełącznik wyboru trybu pracy ręcznego lub automatycznego oraz przełącznik kluczykowy do prac konserwacyjnych dostępnych z poziomu ekranu.

Układy elektryczne i hydrauliczne są redundantne i samokontrolujące. Wyposażone są w dodatkowy blok bezpieczeństwa oraz systemy nadzoru dla sterowania i bezpieczeństwa.

Zawierają weryfikację i certyfikację poprawnego działania oraz bezpiecznych odległości dla kurtyn świetlnych.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa prasy wyposażone są w kurtyny świetlne bezpieczeństwa typu 4 PLe, umieszczone w przedniej strefie roboczej, dwie stałe osłony boczne oraz jedną osłonę otwieraną z czujnikiem magnetycznym, umieszczoną z tyłu, z oknami z poliwęglanu i oświetleniem LED.

Umożliwiają montaż poduszki hydraulicznej lub wyrzutnika.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Spełniają wszystkie zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy zgodnie z normami CE.

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ciśnienie	Skok tłoka	Ø prowadnic	Stół dolny	Stół górny	Max. prześwit pionowy	Prześwit przedni	Wysokość robocza	Szerokość całkowita	Długość całkowita	Wys. całkowita	Waga
	t	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
RM-80NC	80	7,5	6,2	36,5	53	315	250	50	700x500	600x450	450	800	900	1500	1025	2550	2180
RM-100NC	100	9	6,3	35	50	319	250	50	700x500	600x450	500	800	900	1525	1075	2675	2540
RM-150NC	150	9	4,1	24	35	320	250	50	750x550	650x500	550	850	950	1750	1110	2870	3350
RM-220NC	220	11	3,8	17	30	320	300	60	800x600	700x550	550	900	1000	1875	1095	3095	5000
RM-300NC	300	11	2,8	13	19	320	300	60	850x650	750x600	600	950	1000	2025	1225	3230	7000
RM-500NC	500	15	2,4	10	17	320	500	80	1000x850	900x800	700	1150	1000	2585	1470	3610	12150

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Sterownik PLC SIEMENS SIMATIC S7-1200 z 7" ekranem dotykowym MTP-700
- Duża prędkość dojazdu dzięki zaworowi napełniania wstępnego i siłownikom bocznym
- Poduszka hydrauliczna
- Wyrzutnik hydrauliczny w stole górnym, dolnym lub obu
- System chłodzenia układu hydraulicznego
- Panel sterowania z ramieniem przegubowym
- Przemysł 4.0
- Router zdalnego dostępu
- Geometria dostosowana do potrzeb klienta



RM/NC STANDARD



Ekran dotykowy w pedale, MTP-400

PRASY HYDRAULICZNE NA ZAMÓWIENIE

SERIA M

Projektujemy i produkujemy **prasy hydrauliczne na zamówienie**, opracowane zgodnie z wymaganiami każdej aplikacji i procesu produkcyjnego.

Nasze doświadczenie pozwala nam oferować rozwiązania o dostosowanych parametrach, wymiarach i konfiguracjach technicznych, w zakresie **od 25 do 2.000 ton**, gwarantując maksymalną siłę, precyzję i niezawodność w procesach formowania, tłoczenia, prostowania i wulkanizacji.



MV-600E/NC

Do prac takich jak tłoczenie, głębokie tłoczenie, wykrawanie i gratowanie. Wyposażona w drabinę z górnym pomostem umożliwiającym dostęp w przypadku prac serwisowych.



MV-600E/NC

Do prac związanych z głębokim tłoczeniem w warunkach wysokiej wydajności (przemysł lotniczy).



MV-250E/NC

Do prac związanych z głębokim tłoczeniem. W stole dolnym zainstalowana jest poduszka hydrauliczna o sile 50 t, o powierzchni roboczej 950 × 750 mm oraz trzy przednie konsole do podparcia matrycy poza prasą.

PRASY HYDRAULICZNE NA ZAMÓWIENIE

SERIA R

Projektujemy i produkujemy **prasy hydrauliczne na zamówienie**, opracowane zgodnie z wymaganiami każdej aplikacji i procesu produkcyjnego.

Nasze doświadczenie pozwala nam oferować rozwiązania o dostosowanych parametrach, wymiarach i konfiguracjach technicznych, w zakresie **od 25 do 2.000 ton**, gwarantując maksymalną siłę, precyzję i niezawodność w procesach formowania, tłoczenia, prostowania i wulkanizacji.

RV-2000E/NC

Prasa o sztywnej ramie segmentowej do prac elastoformowania elementów o średnim stopniu złożoności.



RM-100E/NC

Wyposażona w podgrzewane stoły.





RM-400E/NC

Do realizacji prac tłoczenia, wykrawania i formowania.



RM-1000E

Zaprojektowana na zamówienie, ze stołami o wymiarach 1450 × 900 mm, do prac tłoczenia na zimno.

HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain
TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com

AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:



INTE - Maszyny Sp. z o.o.

ul. Raciborskiego 7 39-300 Mielec
TEL. + 48 17 780 07 12
www.inte.com.pl

prowadzący:

Piotr Pytlak
TEL. +48 601 499 430
EMAIL: pp@inte.com.pl