

A close-up photograph of a hydraulic press die. The die is made of polished metal and features a central cylindrical cavity. It is mounted on a yellow, octagonal base. The background shows a blue industrial structure.

KATALOG 2026

PRASY HYDRAULICZNE

SERIE S

www.hidrogarne.com



Dlaczego warto wybrać Hidrogarne?

Ściśle współpracujemy z naszymi klientami, aby pomóc im osiągać ich cele produkcyjne, oferując sprawdzone doświadczenie oraz innowacyjne rozwiązania technologiczne.



Ponad 39 lat doświadczenia potwierdza naszą pozycję w branży.



Hidrogarne to synonim jakości, niezawodności, gwarancji oraz innowacji w produkcji pras hydraulicznych.



Projektujemy i produkujemy prasy hydrauliczne dostosowane do indywidualnych potrzeb każdego klienta.



Stosujemy rygorystyczne standardy jakości na wszystkich etapach procesu produkcyjnego. Na nasze prasy udzielamy 2-letniej gwarancji.



Obecność międzynarodowa: eksportujemy do ponad 25 krajów na całym świecie, umacniając naszą markę na najważniejszych rynkach międzynarodowych.



Zapewniamy kompleksowe doradztwo na każdym etapie realizacji projektu: od określenia wymagań technicznych, poprzez instalację, aż po serwis posprzedażowy.

HIDROGARNE



SERIA

SD

Prasy hydrauliczne warsztatowe
z głowicą stałą



SERIA

SL

Prasy hydrauliczne warsztatowe
z przesuwaną głowicą



SERIA

ST

Prasy hydrauliczne z ruchomym
portalem i regulowaną głowicą

SERIA

SH

Prasy hydrauliczne poziome



SERIA S

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne warsztatowe serii S firmy Hidrogarne zostały zaprojektowane w czterech wariantach siły nacisku od 80 do 200 ton. Prasy te przeznaczone są szczególnie do operacji takich jak wyciskanie, osadzanie tulei, prostowanie itp.

Maszyny pracują przy ciśnieniu hydraulicznym poniżej 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich komponentów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA:

Prasy hydrauliczne serii S posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, opartą na czterech kolumnach z otwartymi bokami.

Wyposażone są w ruchomy stół roboczy, który można ustawiać na różnych wysokościach. Blokowanie odbywa się za pomocą dwóch sworzni umieszczonych w dolnej części stołu.

Podnoszenie i opuszczanie stołu realizowane jest za pomocą łańcuchów napędzanych przez siłownik prasy. W standardzie znajdują się dwa frezowane bloki podporowe.

Występują dwa modele:

- **Model SD:** z głowicą stałą.
- **Model SL:** z głowicą przesuwaną bocznie, wyposażoną w ręczny system blokady. Przesunięcie odbywa się na rolkach.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Stół roboczy z wciągnikiem i ręczną przekładnią
- Agregat hydrauliczny dwubiegowy
- Przedni regulator ciśnienia
- Zestaw do gięcia o długości 415 mm, mocowanie PROMECAM
- Dodatkowa ręczna pompa jednobiegowa
- System antyobrotowy siłownika
- Zestaw trzpieni z adapterem i płytą (Ø 10-12-15-17-20-25-30 mm)
- Bloki podporowe typu „V”
- Osłony przeciwdpryskowe z drzwiami przednimi i wyłącznikami bezpieczeństwa

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik dwustronnego działania z chromowanym tłokiem oraz bezobsługowymi przewodnikami odpornymi na zużycie. Wyposażony w wymienną stopkę dociskową, zapobiegającą zużyciu tłoka.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z jedną prędkością.

Układ wyposażony jest w manometr glicerynowy z odczytem w tonach.

Sterowanie ruchem siłownika odbywa się za pomocą rozdzielacza hydraulicznego sterowanego dźwignią.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Instalacja elektryczna wyposażona jest w zabezpieczenie silnika oraz przycisk zatrzymania awaryjnego.

Maszyna dostarczana jest z instrukcją obsługi.

Wszystkie modele spełniają podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.



SL-100 STANDARD

HIDROGARNE

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok tłoka	Ciśn. maks.	Prędk. robocza	Prędk. powrotu	Skok głowicy	Prześw. przedn.	Prześw. boczny	Prześwit maks. pionowy	Prześwit stołu	Szerokość całkow.	Długość całkow.	Wys. całkow.	Waga
	t	kw	mm	bar	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SD-80	80	3	250	320	3,8	4,7	-	1050	210	1020	255	1530	980	2275	690
SD-100	100	3	250	320	3,1	4,1	-	1050	230	1020	285	1595	980	2315	930
SD-150	150	4	250	320	3,1	4	-	1050	290	860	355	1660	1180	2405	1500
SD-200	200	5,5	250	320	3,1	4,8	-	1050	290	815	355	1660	1180	2470	1875
SL-100	100	3	250	320	3,1	4,1	1050	1500	280	960	345	2090	1180	2660	1830
SL-150	150	4	250	320	3,1	4	1000	1500	340	955	405	2150	1180	2805	2350
SL-200	200	5,5	250	350	3,1	4,8	1000	1500	340	915	405	2150	1180	2855	2620

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.

**BŁOKI PODPOROWE TYPU „V”
(OPCJONALNIE)**



**STÓŁ ROBOCZY Z WCIĄGNIKIEM I
RĘCZNĄ PRZEKŁADNIĄ
(OPCJONALNIE)**



**ZESTAW TRZPIENI Z ADAPTEREM
I PŁYTĄ (OPCJONALNIE)**



**ZESTAW DO GIĘCIA O DŁUGOŚCI
415 MM, MOCOWANIE PROMECAM
(OPCJONALNIE)**



SD-100 STANDARD

SERIA ST

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne do prostowania serii ST zostały zaprojektowane z ruchomym portalem i regulowaną głowicą, dostępne w trzech wariantach siły nacisku od 80 do 150 ton.

Przeznaczone są do prostowania konstrukcji spawanych oraz blach ciętych tlenowo lub laserowo. Ich konstrukcja ułatwia załadunek i rozładunek dużych elementów, blach oraz konstrukcji, optymalizując czas pracy.

Dzięki bocznemu przesuwowi cylindra oraz wzdłużnemu ruchowi portalu możliwe jest oddziaływanie na różne punkty detalu bez konieczności jego przemieszczania.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne serii ST posiadają konstrukcję spawaną elektrycznie, wykonaną wyłącznie ze stali S355JR.

Po zakończeniu procesu spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana mechanicznie w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji.

Całość została zaprojektowana i zweryfikowana przy użyciu oprogramowania MES (metody elementów skończonych), co gwarantuje wysokie standardy jakości, sztywności i dokładności.

- Przesuw wzdłużny portalu: ręczny
- Przesuw boczny głowicy: ręczny

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik dwustronnego działania, z:

- Cylindrem honowanym
- Chromowanym tłokiem
- Bezobsługowymi przewodnikami odpornymi na zużycie

Ruch siłownika realizowany jest za pomocą rozdzielacza hydraulicznego sterowanego dźwignią.

Wyposażony jest w wymienną stopkę dociskową, zapobiegającą zużyciu tłoka.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z dwoma prędkościami, z:

- Automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej na roboczą w zależności od ciśnienia
- Zaworem dekompresyjnym

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Instalacja elektryczna obejmuje:

- Zabezpieczenie silnika
- Przycisk zatrzymania awaryjnego

Maszyny dostarczane są z:

- Manometrem glicerynowym z odczytem w tonach
- Olej hydrauliczny

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Wszystkie modele spełniają podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Stół dolny frezowany 3000 × 1500 × 75 mm dla ST-150
- Stół dolny frezowany 2000 × 1150 × 60 mm dla ST-100
- Stół dolny frezowany 1750 × 1050 × 50 mm dla ST-80
- Przedłużenie siłownika 250 mm
- Sterowanie za pomocą bezprzewodowego pilota
- Zespół do gięcia 415 mm z mocowaniem PROMECAM
- Dodatkowa pompa ręczna, 1 prędkość (umożliwia pracę ręczną i silnikową)
- Sterowanie pedałem elektrycznym z regulowanym wyłącznikiem krańcowym
- Sterowanie pedałem elektrycznym
- Zespół hydrauliczny o dwóch prędkościach
- Geometria dostosowana do wymagań klienta

HIDROGARNE

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok tłoka	Ciśn. maks.	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Stół dolny	Skok głowicy	Przesuw portalu	Prześwit przedni	Prześwit pionowy	Wys. robocza	Szer. całk.	Dł. całk.	Wys. całk.	Waga
	t	kw	mm	bar	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
ST-80	80	3	450	315	3,8	-	4,7	1000x1750	730	1100	1050	500	800	2000	1750	2250	1700
ST-100	100	4	450	318	3,5	7	10	1100x2000	800	1350	1150	600	800	2200	2000	2500	3000
ST-150	150	4	450	305	2,3	7,4	10	1500x3000	1000	2220	1550	700	750	3000	3000	2750	5000

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.



ST-150 STANDARD

SERIA SH

OPIS STANDARDOWY:

Pozioma prasa hydrauliczna z suwadłem serii SH dostępna jest w trzech wariantach siły nacisku od 100 do 250 ton.

Prasy te zostały zaprojektowane specjalnie do prostowania i gięcia profili, prętów oraz belek.

Pozioma konstrukcja maszyny umożliwia łatwą obróbkę dużych profili i belek, poprawiając ergonomię i wydajność pracy. Najnowsza generacja serii SH charakteryzuje się zwiększoną uniwersalnością, umożliwiając zastosowanie szerokiej gamy narzędzi.

Maszyny pracują przy ciśnieniu hydraulicznym poniżej 350 bar, co zapewnia większą trwałość układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Poziome prasy hydrauliczne do prostowania serii SH posiadają konstrukcję typu „C”, spawaną elektrycznie, wykonaną wyłącznie ze stali S355JR.

Po procesie spawania konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana mechanicznie, co zapewnia idealną równoległość i wysoką precyzję.

Całość została zaprojektowana i obliczona przy użyciu oprogramowania MES (metody elementów skończonych), co gwarantuje wysokie standardy wytrzymałości, dokładności i jakości.

Wyposażone są w:

- Główny cylinder roboczy z systemem antyobrotowym
- Tylne stopy podporowe wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości, z rowkami teowymi DIN 650
- Bloki podporowe wykonane ze stali C45E
- Dwa rolki prowadzące o regulowanej wysokości, umieszczone po obu stronach

SIŁOWNIK I AGREGAT HYDRAULICZNY:

Siłownik dwustronnego działania, z:

- Cylindrem honowanym
- Chromowanym tłokiem

Bezobsługowymi przewodnikami odpornymi na zużycie

Ruch siłownika realizowany jest za pomocą rozdzielacza hydraulicznego sterowanego dźwignią.

Wyposażony jest w wymienny blok dociskowy, zapobiegający zużyciu tłoka.

Agregat hydrauliczny napędzany silnikiem pracuje z dwoma prędkościami, z:

- Automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej na roboczą w zależności od ciśnienia
- Zaworem dekompresyjnym

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Instalacja elektryczna obejmuje:

- Zabezpieczenie silnika
- Przycisk zatrzymania awaryjnego

Maszyny dostarczane są z:

- Manometrem glicerynowym z odczytem w tonach
- Olej hydrauliczny

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

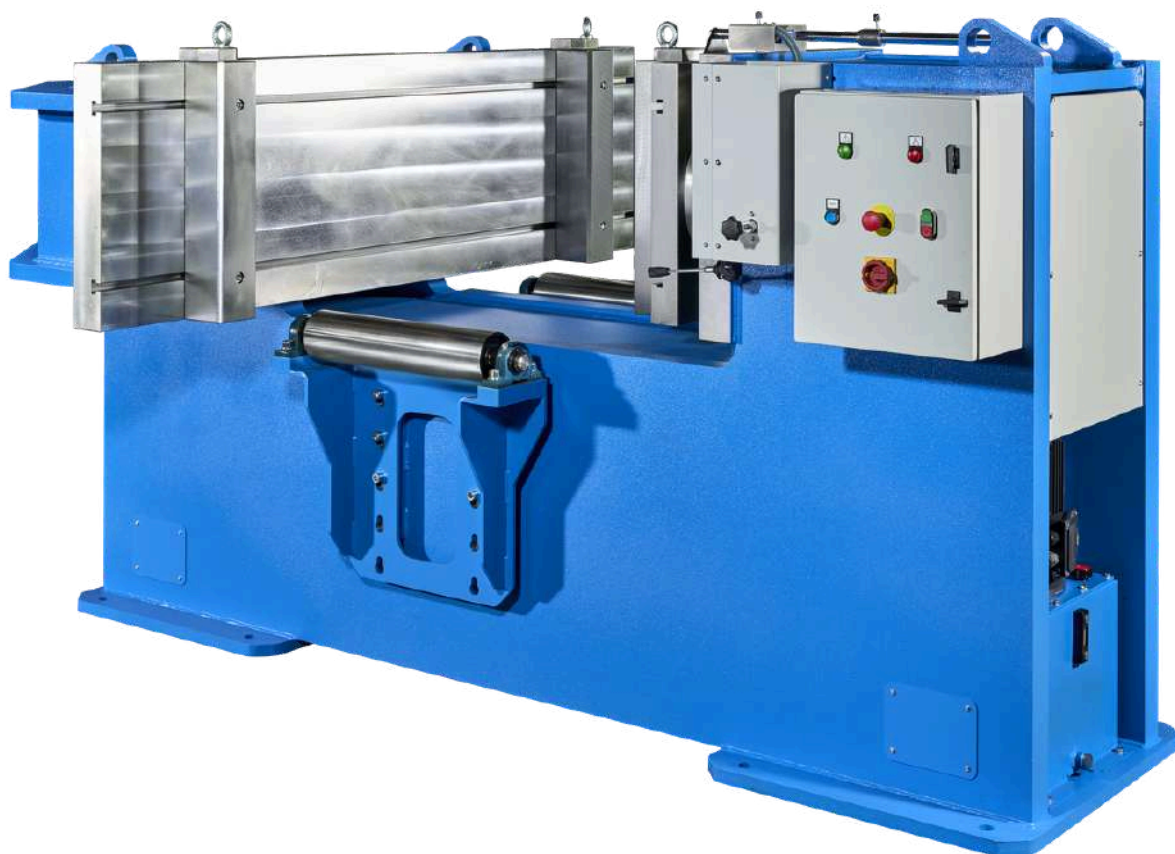
Wszystkie modele spełniają podstawowe wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok tłoka	Ciśn. maks.	Głęb. wysięgu	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ø prowadnic	Stół podporowy	Między stolami	Bloki podporowe	Wys. robocza	Szer. całk.	Dł. całk.	Wys. całk.	Waga
	t	kw	mm	bar	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SH-100	100	4	450	318	300	3,5	9,9	13,3	40	1500x500	640	80x80x500	800	2650	1470	1020	4200
SH-150	150	4	450	305	325	2,2	9,9	13,3	40	1800x500	700	100x100x500	800	2680	1680	1330	5000
SH-250	250	5,5	450	350	375	2,2	9,8	17,5	40	2200x600	900	120x120x600	850	2820	2000	1615	8500

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Podstawowe podajniki rolkowe od 3.000 do 12.000 mm z regulacją wysokości
- Podajniki rolkowe napędzane od 3.000 do 12.000 mm
- Hydrauliczne podnoszenie i nachylenie podajników rolkowych
- Zestaw do gięcia o długości 415 mm
- Dodatkowa ręczna pompa jednobiegowa, umożliwiająca pracę ręczną lub automatyczną
- Sterowanie za pomocą niskonapięciowych pedałów elektrycznych
- Wyłączniki krańcowe z podziałką milimetrową, z systemem antyobrotowym cylindra i sterowaniem pedałowym
- Agregat hydrauliczny dwubiegowy
- Geometria dostosowana do wymagań klienta



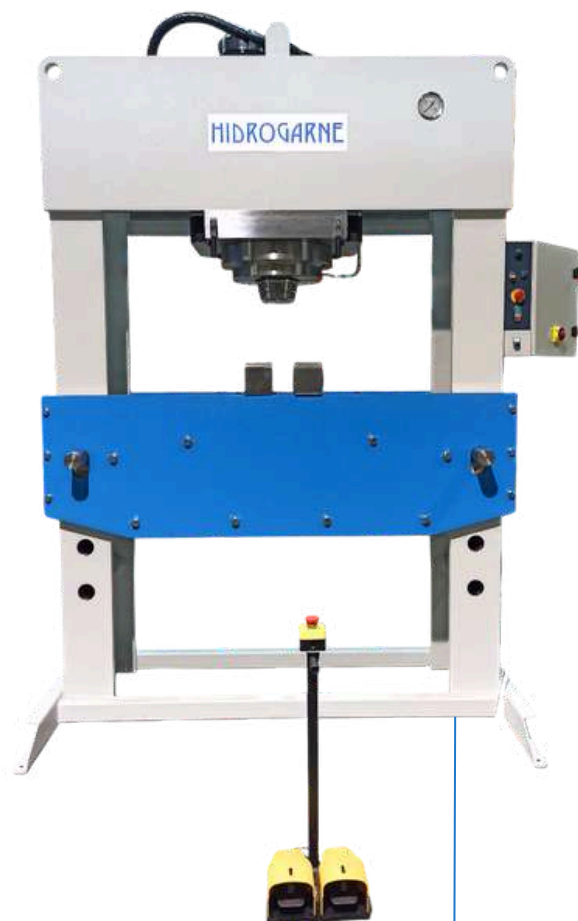
SH-250 STANDARD

PRASY HYDRAULICZNE NA ZAMÓWIENIE

SERIA S

Projektujemy i produkujemy **prasy hydrauliczne na zamówienie**, opracowane zgodnie z wymaganiami każdej aplikacji i procesu produkcyjnego.

Nasze doświadczenie pozwala nam oferować rozwiązania o dostosowanych parametrach, wymiarach i konfiguracjach technicznych, w zakresie **od 25 do 2.000 ton**, gwarantując maksymalną siłę, precyzję i niezawodność w procesach formowania, tłoczenia, prostowania i wulkanizacji.



SL-300E

Prasa dostosowana do indywidualnych potrzeb o siłę nacisku 300 ton.

SD-200E

Wyposażona w osłony przeciwodpryskowe z drzwiami przednimi oraz wyłącznikami bezpieczeństwa.

INNE PRASY HYDRAULICZNE NA ZAMÓWIENIE



FDM-400E

Zaprojektowana do operacji kalibrowania i prostowania, o sile nacisku 400 ton.



LV-500E

Czterokolumnowa prasa hydrauliczna z otwartymi bokami, ruchomym stołem i przesuwaną głowicą.



SC-150E

Prasa typu „C” (gęsia szyja), napędzana, przeznaczona do operacji wyciskania, kalibrowania i prostowania.

HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain
TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com

AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:



INTE - Maszyny Sp. z o.o.
ul. Raciborskiego 7 39-300 Mielec
TEL. + 48 17 780 07 12
www.inte.com.pl
prowadzący:
Piotr Pytlak
TEL. +48 601 499 430
EMAIL: pp@inte.com.pl