

A detailed photograph of a large industrial hydraulic press. The machine is constructed from heavy-duty metal, with a prominent blue-painted frame and a large, silver-colored cylindrical pressing head. The head is mounted on a thick metal plate and features a complex arrangement of bolts and a central hydraulic cylinder. A hydraulic hose is connected to the side of the cylinder. The background shows the structural elements of the machine, including beams and a chain drive system. The overall scene is industrial and technical.

KATALOG 2026

PRASY HYDRAULICZNE

SERIA T/NC - SERIA HV/NC
SERIA HB/NC

www.hidrogarne.com



Dlaczego warto wybrać Hidrogarne?

Ściśle współpracujemy z naszymi klientami, aby pomóc im osiągać ich cele produkcyjne, oferując sprawdzone doświadczenie oraz innowacyjne rozwiązania technologiczne.



Ponad 39 lat doświadczenia potwierdza naszą pozycję w branży.



Hidrogarne to synonim jakości, niezawodności, gwarancji oraz innowacji w produkcji pras hydraulicznych.



Projektujemy i produkujemy prasy hydrauliczne dostosowane do indywidualnych potrzeb każdego klienta.



Stosujemy rygorystyczne standardy jakości na wszystkich etapach procesu produkcyjnego. Na nasze prasy udzielamy 2-letniej gwarancji.



Obecność międzynarodowa: eksportujemy do ponad 25 krajów na całym świecie, umacniając naszą markę na najważniejszych rynkach międzynarodowych.



Zapewniamy kompleksowe doradztwo na każdym etapie realizacji projektu: od określenia wymagań technicznych, poprzez instalację, aż po serwis posprzedażowy.

HIDROGARNE



SERIA

T/NC

Prasy hydrauliczne z portalem ruchomym i przesuwaną głowicą



SERIA

HV/NC

Poziome prasy hydrauliczne prostujące typu 'boksierki'.



SERIA

HB/NC

Poziome prasy hydrauliczne do gięcia.

SERIA T/NC

OPIS STANDARDOWY:

Prasy hydrauliczne z portalem ruchomym i przesuwaną głowicą serii T/NC zostały zaprojektowane w trzech zakresach siły: od 150 do 300 ton.

Przeznaczone są specjalnie do prostowania konstrukcji spawanych oraz blach ciętych tlenowo.

Konstrukcja umożliwia łatwy załadunek i rozładunek elementów, blach oraz konstrukcji o dużych gabarytach. Umożliwiają dostęp do różnych punktów prasowania bez konieczności przemieszczania detalu, dzięki bocznemu przesuwowi cylindra oraz wzdłużnemu przesuwowi bramy.

Pracują przy ciśnieniu hydraulicznym poniżej 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich komponentów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Prasy hydrauliczne serii T/NC posiadają konstrukcję spawaną, wykonaną ze stali S355JR.

Konstrukcja jest stabilizowana i obrabiana mechanicznie po procesie spawania w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji. Obliczona i zaprojektowana z wykorzystaniem metody elementów skończonych (MES). Dzięki temu gwarantujemy wysokie standardy dokładności i jakości.

Wzdłużny przesuw bramy realizowany jest za pomocą falownika i napędzany paskiem zębatym.

Boczny przesuw zespołu roboczego jest napędzany silnikiem i sterowany falownikiem.

CYLINDER I AGREGAT HYDRAULICZNY:

Siłownik dwustronnego działania z honowaną tuleją, chromowanym tłoczyskiem oraz bezobsługowymi prowadnicami przeciwwżyciowymi.

Dwubiegowy agregat hydrauliczny z automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej. Wyposażony w zawór dekompresyjny cylindra.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa PLC Siemens SIMATIC S7-1200 oraz ekran dotykowy 4" Siemens MTP-400, zainstalowane w szafie elektrycznej.

Umożliwiają programowanie trybów pracy półautomatycznej i ręcznej, siły, skoku oraz czasu postoju cylindra górnego.

Możliwość zapisu do 99 programów (receptur), programowanych niezależnie.

Sterowanie odbywa się za pomocą kasety radiowej. Wyposażone w podwójne przyciski do ruchu w górę i w dół z prędkością wolną oraz podwójne przyciski do ruchu w górę i w dół z prędkością szybką. Zawierają wyłącznik awaryjny oraz przycisk potwierdzenia operacji.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa prasy wyposażone są w listwę bezpieczeństwa zamontowaną w dolnej części kolumn bramy.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Wszystkie modele spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.

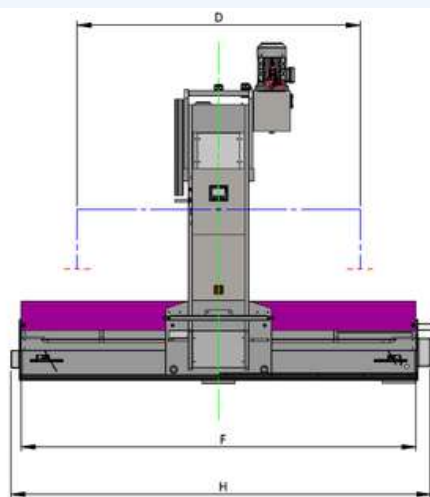
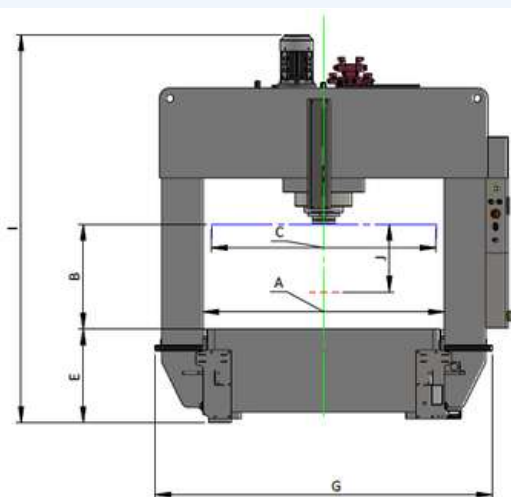
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Frezowany stół dolny 3020 × 1550 × 75 mm dla 150 t
- Frezowany stół dolny 3520 × 2045 × 85 mm dla 220 t
- Frezowany stół dolny 4020 × 2545 × 95 mm dla 300 t
- 8 cylindrów wypychających zamontowanych w stole dolnym, siła 2 t każdy, dla 150 t
- 12 cylindrów wypychających zamontowanych w stole dolnym, siła 2 t każdy, dla 220/300 t
- Przedłużenie cylindra 250 mm
- Przemysł 4.0
- Router do zdalnego dostępu
- Geometria dostosowana do potrzeb klienta

HIDROGARNE

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok tłoka -J-	Ciśn. maks.	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Stół dolny	Przesuw głowicy -C-	Przesuw bramy -D-	Prześwit przedni -A-	Prześwit pionowy -B-	Wys. robocza -E-	Szer. całk. -G-	Dł. całk. -H-	Wys. całk. -I-	Waga
	t	kw	mm	bar	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TL-150NC	150	4	450	315	2	9,9	15,4	1550x3000	1100	2150	1615	700	600	2390	3190	2560	6500
TL-220NC	220	5,5	450	315	2,2	9	16,2	2045x3500	1550	2500	2060	700	700	3300	3630	3005	9400
TL-300NC	300	7,5	450	315	2	9,9	14,7	2545x4000	2000	3000	2560	700	750	3760	4130	3135	13400

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia



Model TL-150NC
w wersji standardowej,
wyposażony w frezowany stół dolny
(opcja)

SERIA HV/NC

OPIS STANDARDOWY:

Poziome prasy hydrauliczne serii HV/NC zostały zaprojektowane w trzech zakresach siły: od 150 do 300 ton.

Prasy hydrauliczne poziome przeznaczone są szczególnie do prostowania oraz gięcia profili, prętów i belek.

Pozioma konstrukcja maszyny umożliwia łatwe manipulowanie belkami i profilami o dużych gabarytach. Prasy hydrauliczne serii HV/NC najnowszej generacji charakteryzują się dużą uniwersalnością zastosowań, w tym możliwością zastosowania szerokiej gamy oprzyrządowania.

Pracują przy ciśnieniu hydraulicznym poniżej 320 bar, co zapewnia większą trwałość wszystkich komponentów układu hydraulicznego.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Poziome prasy hydrauliczne do prostowania serii HV/NC posiadają konstrukcję typu „C”, spawaną, wykonaną ze stali S355JR.

Konstrukcja jest stabilizowana oraz obrabiana po procesie spawania w celu zapewnienia idealnej równoległości i wysokiej precyzji.

Obliczona i zaprojektowana z wykorzystaniem metody elementów skończonych (MES), co gwarantuje wysokie standardy wytrzymałości, dokładności i jakości.

Wyposażone są w główny stół roboczy (popychający) oraz tylny stół podporowy, wykonane ze stali o wysokiej wytrzymałości i obrabiane z rowkami zgodnymi z normą DIN 650. Standardowo wyposażone w bloki podporowe ze stali C45E.

Stół główny zapewnia idealną równoległość dzięki czterem bocznym prowadnicom cylindrycznym z bezobsługowymi tulejami bimetalicznymi o właściwościach przeciwciernych.

Standardowo wyposażone w dwie rolki podporowe z regulacją wysokości, umieszczone po obu stronach.

SIŁOWNIK I JEDNOSTKA HYDRAULICZNA:

Siłownik dwustronnego działania z honowaną tuleją, chromowanym tłoczyskiem oraz bezobsługowymi przewodnikami przeciwzwichniętymi.

Dwubiegowy agregat hydrauliczny z automatycznym przełączaniem prędkości szybkiej. Wyposażony w zawór dekompresyjny cylindra.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Standardowo wyposażone w sterownik bezpieczeństwa PLC SIEMENS SIMATIC S7-1200 oraz ekran dotykowy 4" Siemens MTP-400, umieszczony w górnej części pedału sterującego.

Umożliwiają programowanie trybu pracy półautomatycznego i automatycznego, siły, skoku oraz czasu postoju cylindra.

Posiada możliwość zapisu do 99 receptur, w których można zaprogramować wszystkie powyższe parametry.

Szafa elektryczna wyposażona jest w przełącznik umożliwiający wybór trybu pracy: ręczny lub automatyczny.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Wszystkie modele spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.



*Ekran dotykowy w pedale,
MTP-400*

HIDROGARNE

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok tłoka	Wysięg	Prędk. robocza	Prędk. dojazd.	Prędk. powrotu	Ø prowadnic	Stół podporowy	Stół główny	Odległość między stołami	Bloki podporowe	Wys. robocza	Szer. całk.	Dł. całk.	Wys. całk.	Waga
	t	kw	mm	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HV-150NC	150	4	450	300	2	9,9	15,4	50	2000x500	500x500	700	100x100x500	900	2520	200	1570	6700
HV-220NC	220	5,5	450	320	2,2	9	16,2	60	2450x600	600x600	800	120x120x600	950	2800	2500	1840	13300
HV-300NC	300	7,5	450	405	2	9,9	14,7	60	2450x750	750x750	900	150x150x750	950	3200	2500	1840	13300

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Podajniki rolkowe podstawowe od 3.000 mm do 12.000 mm z regulacją wysokości
- Podajniki rolkowe z napędem od 3.000 mm do 12.000 mm
- Podnoszenie hydrauliczne i nachylenie podajników rolkowych
- Zestaw do gięcia o długości 415 mm z mocowaniem PROMECAM
- Sterowanie CNC SIEMENS SIMATIC S7 z ekranem dotykowym 7" MTP-700
- Układ chłodzenia agregatu hydraulicznego
- Przemysł 4.0
- Router do zdalnego dostępu
- Geometria dostosowana do wymagań klienta



HV/NC z podajnikami rolkowymi



HV-150NC STANDARD
Stół podporowy



HV-300NC STANDARD

SERIA HB/NC

OPIS STANDARDOWY:

Poziome prasy hydrauliczne do gięcia serii HB/NC zostały zaprojektowane do gięcia, formowania, cięcia i wykrawania rur, profili i płaskowników.

Ich solidna i ergonomiczna konstrukcja umożliwia wydajną pracę w wielu zastosowaniach przemysłowych. Seria HB/NC charakteryzuje się wysoką uniwersalnością dzięki możliwości zastosowania szerokiej gamy oprzyrządowania.

Sterowanie za pomocą pedałów elektrycznych niskiego napięcia oraz pozioma konstrukcja maszyny ułatwiają manipulację elementami oraz poprawiają ergonomię i bezpieczeństwo pracy.

KONSTRUKCJA I STOŁY:

Poziome prasy hydrauliczne do gięcia serii HB/NC posiadają konstrukcję o wysokiej wytrzymałości, zapewniającą dużą sztywność i długą żywotność.

Konstrukcja główna ma ergonomiczny układ ułatwiający pozycjonowanie detali. Wyposażone są w mobilną konsolę sterowniczą, która zwiększa dostępność i komfort pracy operatora.

Posiadają cyfrową regulację położenia stołu głównego oraz regulowany ogranicznik boczny, zapewniające precyzję i powtarzalność gięcia.

KOLUMNY PODPOROWE:

Wysokowytrzymałe kolumny podporowe umożliwiają gięcie płaskowników i blach w formy całkowicie zamknięte, zwiększając możliwości pracy maszyny.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Sterowanie NC z ekranem dotykowym 7" lub 10"
- Automatyczny zderzak boczny z NC (1–4 metry)
- Specjalne oprzyrządowanie

SIŁOWNIK I REGULACJA HYDRAULICZNA:

Poziome prasy hydrauliczne serii HB są łatwe w obsłudze i regulacji. Wyposażone są w ręczny regulator ciśnienia i wydatku, umożliwiający dostosowanie parametrów pracy do każdego zadania.

Układ hydrauliczny wyposażony jest w manometr z bezpośrednim odczytem w tonach, co ułatwia kontrolę procesu.

SZYBKA WYMIANA NARZĘDZI:

Seria HB wyposażona jest w system szybkiej wymiany narzędzi i matryc, co skraca czas przygotowania i zwiększa wydajność.

ELEKTRYKA I BEZPIECZEŃSTWO:

Poziome prasy hydrauliczne do gięcia serii HB standardowo wyposażone są w sterowanie NC PROFACE z ekranem dotykowym 7", zamontowane na przenośnej konsoli wraz z pedałami sterującymi.

Sterowanie umożliwia zapis do 100 programów, z 10 różnymi cyklami pracy. Odczyt ruchów realizowany jest za pomocą enkodera liniowego, co zapewnia wysoką precyzję i powtarzalność.

Sterowanie odbywa się za pomocą pedałów elektrycznych z podwójnym mikrowyłacznikiem bezpieczeństwa.

Dostarczane są z instrukcją obsługi.

Wszystkie modele spełniają zasadnicze wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia zgodnie z normami CE.

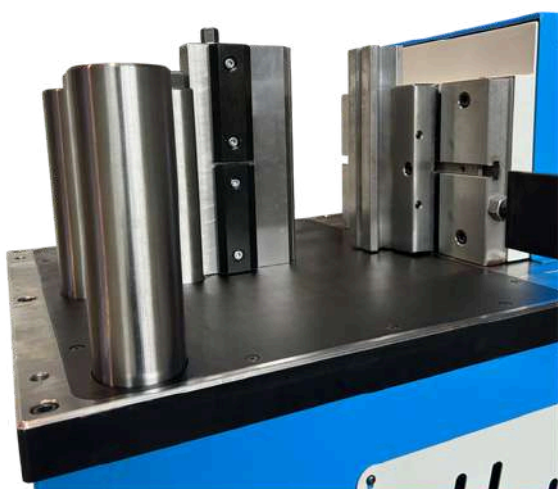


HB/NC + AUTOMATYCZNY ZDERZAK BOCZNY
+ STEROWANIE NC

HIDROGARNE

MODEL	Siła nacisku	Moc silnika	Skok max.	Prędk. robocza	Prędk. powrotu	Śr. sworzni	Zdolność gięcia	Zdolność gięcia rur	Wys. narzędzia	Stół	Wys. robocza	Poj. oleju	Szer. całk.	Dł. całk.	Wys. całk.	Waga
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	mm	mm	mm	kg
HB-30NC	30	3	285	10	10	80	200 x 18	60 x 4	250	660 x 1250	930	40	660	1250	1250	1050
HB-50NC	50	5,5	285	10	10	90	300 x 15	76 x 4	300	600 x 1250	930	60	600	1300	1400	1450
HB-80NC	80	7,5	285	10	10	105	300 x 25	90 x 9	300	750 x 1425	930	120	850	1600	1600	1700
HB-100NC	100	10	285	10	10	105	300 x 30	114 x 10	300	750 x 1425	930	120	850	1600	1700	1700
HB-150NC	150	15	350	10	10	135	350 x 35	127 x 12	350	900 x 1800	935	150	1000	1900	1800	2400

HIDROGARNE zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń w swoich produktach bez uprzedniego powiadomienia



HB/NC STANDARD



Sterowanie za pomocą pedałów elektrycznych z podwójnym mikrowyłącznikiem bezpieczeństwa.

PRASY HYDRAULICZNE NA ZAMÓWIENIE

SERIE TL - HV - HB

Projektujemy i produkujemy **prasy hydrauliczne na zamówienie**, opracowane zgodnie z wymaganiami każdej aplikacji i procesu produkcyjnego.

Nasze doświadczenie pozwala nam oferować rozwiązania o dostosowanych parametrach, wymiarach i konfiguracjach technicznych, **w zakresie od 25 do 2.000 ton**, gwarantując maksymalną siłę, precyzję i niezawodność w procesach formowania, tłoczenia, prostowania i wulkanizacji.



TL-250E/NC

Prasa hydrauliczna z portalem ruchomym i przesuwaną głowicą oraz przesuwem bramy 4.000 mm.
Siła nacisku regulowana od 25 do 250 ton.

TL-100/10000E

Prasa hydrauliczna z portalem ruchomym i przesuwaną głowicą oraz stołem o długości 10.000 mm, przeznaczona do prostowania konstrukcji spawanych oraz blach ciętych tlenowo.



HIDROGARNE



HB-35E

Prasa hydrauliczna do wykonywania operacji nitowania i montażu.

HV-300E/NC

O sile nacisku 300 ton, przeznaczona do prostowania i gięcia profili, prętów i belek. Wyposażona w podajniki rolkowe napędzane z rolkami o szerokości 700 mm



HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain

TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com